

## Deutsche Akkreditierungsstelle

### Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-22441-01-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018

**Gültig ab:** 05.05.2023

Ausstellungsdatum: 05.05.2023

Inhaber der Akkreditierungsurkunde:

**Reckmann GmbH  
Werkzeugstraße 19-23, 58093 Hagen**

Das Prüflaboratorium erfüllt die Anforderungen gemäß DIN EN ISO/IEC 17025:2018, um die in dieser Anlage aufgeführten Konformitätsbewertungstätigkeiten durchzuführen. Das Prüflaboratorium erfüllt gegebenenfalls zusätzliche gesetzliche und normative Anforderungen, einschließlich solcher in relevanten sektoralen Programmen, sofern diese nachfolgend ausdrücklich bestätigt werden.

Die Anforderungen an das Managementsystem in der DIN EN ISO/IEC 17025 sind in einer für Prüflaboratorien relevanten Sprache verfasst und stehen insgesamt in Übereinstimmung mit den Prinzipien der DIN EN ISO 9001.

**Dem Prüflaboratorium ist, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkks bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.**

**Das Prüflaboratorium verfügt über eine aktuelle Liste aller Prüfverfahren im flexiblen Akkreditierungsbereich**

*Diese Urkundenanlage gilt nur zusammen mit der schriftlich erteilten Urkunde und gibt den Stand zum Zeitpunkt des Ausstellungsdatums wieder. Der jeweils aktuelle Stand der gültigen und überwachten Akkreditierung ist der Datenbank akkreditierter Stellen der Deutschen Akkreditierungsstelle zu entnehmen ([www.dakks.de](http://www.dakks.de))*

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-22441-01-00**

Prüfungen in den Bereichen:

**Prüfungen an industriellen Wärmebehandlungsanlagen:**

**Nachweis der Temperaturngleichmäßigkeit (TUS) und der Systemgenauigkeit (SAT)**

**Die Prüfungen finden vor Ort statt**

Fachbereich	Norm oder Prüfverfahren / Ausgabestand	Titel der Norm oder des Prüfverfahrens	Prüfbereich/ Einschränkungen
Umwelt-simulation	AIAG CQI-9-4:2020	Special Process: Heat Treat System Assessment Special Process: Bewertung von Wärmebehandlungssystemen	Prüfungen gemäß Kap. P3.3 System-Genauigkeitsüberprüfung (SAT) 3.3.4.1 Probenmethode A 3.3.4.2 Probenmethode B 3.3.4.3 vergleichende Methode  Kap. P3.4 Temperaturngleichmäßigkeitsüberprüfung (TUS) 3.4.2.2.1 Volumenmethode 3.4.2.2.2 Flächenmethode
	SAE AMS 2750F:2020	Pyrometry	cl. 3.4 System Accuracy Test (SAT) cl. 3.5 Temperature Uniformity Surveys (TUS) cl. 3.6 Laboratory Furnaces
	DIN 17052-1:2013	Wärmebehandlungsöfen - Teil 1: Anforderung an die Temperaturngleichmäßigkeit	Kap. 9.1 Ermittlung der Temperaturverteilung im unbeschickten Nutzraum Kap. 9.2 Ermittlung der Temperaturverteilung im beschickten Nutzraum

**Verwendete Abkürzungen:**

AIAG Automotive Industry Action Group  
DIN Deutsches Institut für Normung e.V.  
SAE Society of Automotive Engineers

Gültig ab: 05.05.2023  
Ausstellungsdatum: 05.05.2023